

DIAMENTPOL



Producent narzędzi diamentowych
I Z REGULARNEGO AZOTKU BORU

40-956 Katowice
ul. Graniczna 29, Poland
ph: +48 32 2565969
fax: +48 32 2561470
e-mail: poczta@diamentpol.com.pl
www.diamentpol.com.pl

Poniższe informacje pomogą naszym inżynierom dobrać ściernicę optymalnie do Państwa potrzeb :

Dane firmy

Nazwa firmy: _____ tel/fax: (____) _____

Adres: _____ Kod: _____ - _____

Osoba prowadząca sprawę _____

Typ ściernicy/Specyfikacja

Dotychczas używana (1A1, 11V9, etc.) _____ średnica _____ szerokość nasypu _____ wysokość _____

Typ wiązania: żywiczny metalowy ceramiczny inny _____

Kompletne oznaczenie (np: 12A2 150x10x4x32 D107 C75M sucho/mokro) _____

Kąty, promienie, specjalne tolerancje, itp (prosimy dołączyć rysunek w przypadku nietypowych kształtów) _____

Typ szlifierki/Specyfikacja obróbki:

Nazwa i typ szlifierki: _____ obroty _____ moc _____

Rodzaj szlifowania (pow. płaska, okrągła, itp.) _____

Warunki pracy (sucho, mokro, obydwaj): _____ typ chłodziwa _____

Wielkość obrabianej powierzchni _____

Czynniki na które użytkownik będzie zwracał uwagę: wydajność szlifowania trwałość ściernicy inne _____

Materiał szlifowany:

Węglik spiekany: typ: _____ zawartość kobaltu% _____

Węglik + inny materiał, % kobalt: _____ % stal lub lutowie: _____ % inny _____

Stal: Typ stali: _____ Twardość wg. skali Rockwella _____

inny [ceramika, ferryt, itp.] _____

Dodatkowe informacje:

Roczne zużycie tego typu ściernic : _____, zapotrzebowanie dla tego zapytania _____