

DIAMENTPOL



Fabricante de herramientas de diamante
Y DE NITRURO DE BORO CÚBICO

40-956 Katowice
ul. Graniczna 29, Polonia
tel: +48 32 2565969
fax: +48 32 2561470
correo electrónico: pocza@diamentpol.com.pl
www.diamentpol.com.pl

Esta información ayudará a nuestros ingenieros a elegir una muela
óptima para sus necesidades :

Datos de la empresa

Razón social: _____ tel/fax: (____) _____
Domicilio: _____ CP: _____ - _____
Responsable _____

Tipo de muela/Especificaciones

Modelo empleado hasta ahora (1A1, 11V9, etc.) _____ diámetro _____ anchura de capa abrasiva _____ altura _____
Tipo de ligante: resinas metálico cerámico otro _____
Marca completa (p.ej: 12A2 150x10x4x32 D107 C75M seco/húmedo) _____
Ángulos, radios, tolerancias especiales, etc. (en caso de formas no estándares, rogamos adjunten un esquema)

Tipo de rectificadora/Especificaciones de tratamiento:

Nombre y tipo de rectificadora: _____ revoluciones _____ potencia _____
Tipo de rectificado (superficie plana, redonda, etc.) _____
Condiciones de trabajo (en seco, en húmedo, ambas): _____ tipo de taladrina _____
Dimensiones de la superficie trabajada _____
Factores de especial consideración: rendimiento del rectificado durabilidad de la muela otros _____

Material rectificado:

Carburo cementado: tipo: _____ contenido de cobalto% _____
Carburo + otro material, % de cobalto: _____ % de acero o suelda: _____ % otro _____
Acero: Tipo de acero: _____ Dureza Rockwell _____
otro [materiales cerámicos, ferrita, etc.] _____

Información adicional:

Desgaste de este tipo de muelas al año: _____, necesidades con respecto a esta solicitud _____