

# DIAMENTPOL



VÝROBCE DIAMANTOVÝCH  
A CBN BRUSNÝCH KOTOUČŮ

40-956 Katowice  
ul. Graniczna 29, Polonia  
tel: +48 32 2565969  
fax: +48 32 2561470  
correo electrónico: poczta@diamentpol.com.pl  
www.diamentpol.com.pl

Dole uvedené údaje pomohou našim inženýrům vybrat optimální kotouč pro Vaši potřebu:

Údaje firmy

Název firmy: \_\_\_\_\_ tel/fax: (\_\_\_\_) \_\_\_\_\_

Adresa: \_\_\_\_\_ CP: \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_

Kontaktní osoba \_\_\_\_\_

Typ kotouče / specifikace

Dosud používaná (11V9,....) \_\_\_\_\_ průměr \_\_\_\_\_ šířka vrstvy \_\_\_\_\_ výška vrstvy \_\_\_\_\_

Typ pojiva: pryskyřice kovové keramika jiné \_\_\_\_\_

Úplné označení 12A2....sucho / mokro \_\_\_\_\_

Úhly, poloměry, speciální tolerance (prosíme připojit výkres v případě atypického tvaru)

Typ brusky a upřesnění způsobu zpracování.

Název a typ brusky : \_\_\_\_\_ výkon \_\_\_\_\_

Typ broušení (na plocho, na kulato, atd.) \_\_\_\_\_

Podmínky broušení (sucho, mokro nebo oba typy): \_\_\_\_\_ chladicí médium \_\_\_\_\_

Velikost broušeného povrchu \_\_\_\_\_

Důraz kladený zejména na: produktivitu broušení životnost kotouče jiné \_\_\_\_\_

Broušený materiál:

Spékaný karbid: typ: \_\_\_\_\_ obsah kobaltu% \_\_\_\_\_

Karbid + jiný materiál, % kobaltu: \_\_\_\_\_ % ocel nebo pajka: \_\_\_\_\_ % jiný \_\_\_\_\_

Ocel: typ ocele: \_\_\_\_\_ tvrdost podle Rockwella \_\_\_\_\_

Jiný (keramika, ferryt, atd.) \_\_\_\_\_

Dodatečné informace:

Roční spotřeba tohoto typu kotouče: \_\_\_\_\_, množství (ks) z hlediska této poptávky \_\_\_\_\_